



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

PREFET DU NORD

Secrétariat général
de la préfecture du Nord

Direction
des politiques publiques

Bureau des installations classées
pour la protection de l'environnement

Réf : DiPP-Bicpe/BD

**Arrêté préfectoral de prescriptions complémentaires
donnant acte à la SAS CARGILL HAUBOURDIN de la
mise à jour de l'étude de dangers du silo de stockage
de son établissement situé à HAUBOURDIN**

Le Préfet de la région Nord - Pas-de-Calais
Préfet du Nord
Officier de l'ordre national de la légion d'Honneur
Commandeur de l'ordre national du Mérite

Vu le Code de l'Environnement, titre 1^{er} du livre V, relative aux Installations Classées pour la Protection de l'Environnement et notamment son article L 514-1 ;

Vu le Code de l'Environnement et notamment son article R 512-31 ;

Vu l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 relatif à la prévention des risques présenté par les silos de céréales, de grains, de produits alimentaires ou de tout autre produit organique dégageant des poussières inflammables ;

Vu la circulaire du 20 février 2004 relative à l'application de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 ;

Vu l'étude de dangers concernant les installations de stockage déposée par la société CARGILL HAUBOURDIN SAS en septembre 2002 pour le site d'Haubourdin (98 pages – 7 annexes – septembre 2002 – version 5 – 13/9/2002) ;

Vu le rapport de tierce expertise de TECHNIP-COFLEXIP du mois de mai 2004 concernant l'examen critique des dangers présenté par les installations de la société CARGILL HAUBOURDIN SAS à Haubourdin ;

Vu l'arrêté préfectoral complémentaire du 3 septembre 2004 demandant à la société CARGILL HAUBOURDIN SAS - siège social : 7 rue du Maréchal Joffre BP 20109 59482 HAUBOURDIN CEDEX - de compléter son étude de dangers conformément à l'article 2 de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 susvisé ;

Vu l'étude de dangers concernant les installations de stockage déposée par la société CARGILL en décembre 2006 pour le site de la société CARGILL HAUBOURDIN SAS d'Haubourdin ;

Vu l'arrêté préfectoral du 4 octobre 2006 autorisant la société CARGILL HAUBOURDIN SAS à exploiter une unité de traitement du maïs à Haubourdin, 7 rue du Maréchal Joffre ;

Vu le rapport du 30 septembre 2010 de Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement ;

Vu l'avis émis par le conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques du Nord lors de sa séance du 16 novembre 2010 ;

Considérant que la société CARGILL HAUBOURDIN SAS exploite à Haubourdin des installations pouvant dégager des poussières inflammables ;

Considérant que l'accidentologie sur ce type d'activité démontre que ces installations sont susceptibles de présenter des risques technologiques ayant des conséquences graves ;

Considérant que ces installations sont susceptibles de générer des effets au-delà des limites de propriété du site ;

Considérant que le site de la société CARGILL HAUBOURDIN SAS à Haubourdin a été classé comme sensible d'après la circulaire du 20 février 2004 relative à l'application de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004, de par la proximité du tiers ;

Considérant que cette situation est de nature à aggraver considérablement les conséquences d'un accident survenant sur les installations ;

Considérant qu'il appartient à l'exploitant de fixer dans son étude de dangers les mesures permettant de prévenir et de protéger ses installations des risques d'explosion et d'incendie ;

Considérant que des mesures de réduction des risques et de leurs conséquences doivent être mises en œuvre sur le site, en prenant en compte les possibilités techniques liées à l'âge des installations et aux connaissances scientifiques et techniques du moment ;

Considérant qu'il convient conformément à l'article R 512-31 du Code de l'Environnement d'encadrer le fonctionnement de cet établissement relevant du régime de l'autorisation par des prescriptions complémentaires afin d'assurer la protection des intérêts mentionnés à l'article L 511-1, titre 1^{er}, livre V du Code de l'Environnement ;

Sur la proposition de Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord,

ARRÊTE

Article 1^{er} - Définitions

Sans préjudice des prescriptions édictées par des actes antérieurs ou par des arrêtés ministériels qui lui sont applicables, l'établissement exploité par la société CARGILL HAUBOURDIN SAS à Haubourdin est soumis aux prescriptions complémentaires suivantes.

Au sens du présent arrêté, le terme "silo" désigne l'ensemble :

- des capacités de stockage type vrac quelle que soit leur conception ;
- des tours de manutention ;
- des fosses de réception, des galeries de manutention, des dispositifs de transport (élévateurs, transporteur à chaîne, transporteur à bande, transporteur pneumatique) et de distribution des produits (en galerie ou en fosse), des équipements auxiliaires (épierreurs, tarares, dépoussiéreurs, tamiseurs, séparateurs magnétiques ou tout autre dispositif permettant l'élimination de corps étrangers) ;
- des trémies de vidange et de stockage des poussières.

On désigne par "silo plat" un silo dont les capacités de stockage ont une hauteur des parois latérales retenant les produits inférieure ou égale à 10 mètres au-dessus du sol.

On désigne par "silo vertical" un silo dont les capacités de stockage ont une hauteur des parois latérales retenant les produits supérieure à 10 mètres au dessus du sol.

Article 2 – Descriptions des produits autorisés et des volumes

Les installations et leurs annexes, objets du présent arrêté, sont disposées, aménagées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenues dans les différents dossiers déposés par l'exploitant et notamment l'étude des dangers et ses compléments relatifs au stockage de produits organiques dégageant des poussières inflammables.

Le classement des installations et activités exercées sur le site est le suivant :

Désignation de la rubrique	Quantité	Rubrique	Régime
Liquides inflammables (stockage en réservoirs manufacturés de) 2. Stockage de liquides inflammables... a) représentant une capacité équivalente totale supérieure à 100 m ³ : autorisation	La capacité équivalente de tous les liquides inflammables stockés sur le site est de 100,4 m ³	1432	A
Soude ou potasse caustique (emploi ou stockage de lessives de). Le liquide renfermant plus de 20 % en poids d'hydroxyde de sodium ou de potassium. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. supérieure à 250 t : autorisation	<ul style="list-style-type: none"> • soude caustique : <ul style="list-style-type: none"> * 120 + 33 t sur aire de stockage * 33 t atelier central usine A * 26,4 t glucoserie • potasse caustique <ul style="list-style-type: none"> * 22,5 t aire de stockage * 36 t aire de stockage * 13,5 t en glucoserie <p>Soit un total de 283,5 t</p>	1630.1	A
Silos et installations de stockage de céréales, grains, produits alimentaires ou tout produit organique dégageant des poussières inflammables 1) En silos ou installations de stockage a) Si le volume total de stockage est supérieur à 15 000 m ³ : autorisation	Un ensemble de 58 silos répartis en usine A et usine B contenant les produits finis pulvérulents et en grains d'un volume total de 25 000 m ³ .	2160.1a	A
Amidonnerie, féculerie : autorisation	Autorisation pour une production maximale de 1 600 t/j	2226	A
Broyage, concassage, criblage, déchetage, ensachage, pulvérisation, trituration, nettoyage, tamisage, blutage, mélange, épiluchage et décortication des substances végétales de tous produits organiques naturels,.... La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation est : 1. supérieure à 200 KW : autorisation 2. 40 < P <= 200 KW : déclaration.	<p>Les appareils concernés sont uniquement ceux ne rentrant pas dans la rubrique 2226 : amidonnerie, et 2271 : fabrication de dextrans.</p> <p>Les puissances installées à considérer sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Broyeurs : 290 KW <ul style="list-style-type: none"> * 1x 20 KW tour séchage 2 * 1x 20 KW tour séchage 3 * 1x 250 KW sècheurs pelures • Ensacheuses : 60 KW <ul style="list-style-type: none"> * 1 x 12 KW au gluten * 4 x 12 KW malto-dextrine, glucose atomisé • Pulvérisateurs: 330 KW <ul style="list-style-type: none"> * 1 x 110 KW tour séchage 1 * 1 x 110 KW tour séchage 2 * 1 x 110 KW tour séchage 3 <p>La puissance totale du site est égale à 680 KW.</p>	2260.1	A

<p>Combustion, à l'exclusion des installations visées par les rubriques 167-C et 322-B-4.</p> <p>La puissance thermique maximale est définie comme la quantité maximale de combustible, exprimée en pouvoir calorifique inférieur, susceptible d'être consommée par seconde.</p> <p>A. Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds ou de la biomasse, à l'exclusion des installations visées par d'autres rubriques de la nomenclature..., si la puissance thermique maximale de l'installation est :</p> <p>1. supérieure ou égale à 20MW : autorisation.</p>	<p>Toutes les installations de combustion se trouvent à l'usine A :</p> <ul style="list-style-type: none"> • A la centrale : chaudière n° 2 de secours gaz d'une puissance de 74 MW. • En amidonnerie humide : 4 générateurs d'air chaud, alimentés au gaz naturel soit : <ul style="list-style-type: none"> * aux sècheurs pelures : 8,7 et 9,5 MW ⁽¹⁾ * au pré sécheur gluten: 3,3 MW * au sécheur flash gluten : 5,2 MW <p>⁽¹⁾ alimentés partiellement en biogaz Puissance thermique totale de 100,6 MW.</p>	2910.A.1	A
<p>Réfrigération ou compression (installations de) fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10⁵ Pa</p> <p>1. Dans tous les autres cas, la puissance absorbée étant :</p> <p>a) supérieure à 500 KW : autorisation</p>	<p>Les installations de compression sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'air comprimé est fourni par 7 compresseurs répartis dans l'usine A et dont la puissance totale est de 1 161 KW. • La chambre froide de stockage des enzymes située à l'usine C est équipée d'un groupe de réfrigération d'une puissance de 5,1 KW. • Les compresseurs des groupes froids représentent une puissance absorbée totale de 530 KW. • Les groupes froids des tours de séchage n° 2 et 3 : 4 x 110 KW = 440 KW. <p>La puissance totale des installations de réfrigération, compression est de 2 136 KW.</p>	2920.2.a	A
<p>Polychlorobiphényles, polychloroterphényles,</p> <p>1. utilisation de composants, appareils et matériels imprégnés ou stockage de produits neufs contenant plus de 30 litres de produit : déclaration</p>	<p>Présence sur le site de 1 transformateur imprégné de PCB. Teneur inférieure à 500 ppm</p>	1180	D
<p>Entrepôts couverts (stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des) à l'exclusion des dépôts utilisés au stockage de catégories de matières, produits ou substances relevant par ailleurs de la nomenclature...</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Zone de conditionnement / transit : usine A : <ul style="list-style-type: none"> * produits stockés : malto-dextrine et glucose atomisé : 800 t * volume : 8 000 m³ 	1510.2	D

<p>Le volume des entrepôts étant :</p> <ol style="list-style-type: none"> supérieur ou égal à 50 000 m³ : autorisation supérieur ou égal à 5 000 m³, mais inférieur à 50 000 m³ : déclaration. 	<p>• Zone de conditionnement / transit : usine B :</p> <p>* produits stockés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - gluten : 250 t - amidon : 2 300 t <p>* volume : 30 857 m³</p> <p>volume total : 38 857 m³</p>		
<p>Accumulateurs (Ateliers de charge d'). La puissance maximale de courant continu utilisable pour cette opération étant supérieure à 10 KW : déclaration</p>	<p>Un local de charge d'accumulateurs pour les chariots élévateurs se trouve à l'usine A. Il compte 7 chargeurs identiques, son exploitation est externalisée.</p> <p>Puissance : 7 x 8,8 KW = 62 KW.</p>	2925	D

Article 3 – Moyens de protection contre les explosions

a) Events et surfaces soufflables (cf étude Services Coop "simulation d'explosion de poussières" p 28 à 30 du 20 décembre 2006)

Les volumes des bâtiments et les sous-ensembles (filtres, équipements de manutention, ...) exposés aux poussières et présentant des risques d'explosion sont munis des dispositifs suivants permettant de limiter les effets d'une explosion :

	Enceinte	Caractéristiques de l'enceinte	Surfaces fragiles	Effets de pressions
Silo maïs	Passerelle	V parcours flamme = 194 m ³ H parcours flamme = 21,5 m Prupt = 100 mbar	Ouverture : A = 9 m ² Pstat = 0 bar (ouvertures)	Eclatement des parois (A _e = 18 m ²)
	Cellule	V = 2 250 m ³ H = 23 m e > 43 mm	Event : A = 77 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 77 m ² ⇒ Préd = 0,150 bar ⇒ e _{min} = 43 mm)
Amidonnerie	C22	V = 192 m ³ H = 11,7 m e > 1,03 mm	Event : A = 2,48 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 2,48 m ² ⇒ Préd = 0,945 bar ⇒ e _{min} = 1,03 mm)
	C27	V = 215 m ³ H = 17,5 m e > 1,67 mm	Event : A = 1 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 1 m ² ⇒ Préd = 1,907 bar ⇒ e _{min} = 1,67 mm)
	C30	V = 980 m ³ H = 17,5 m e > 0,95 mm	Event : A = 17 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 17 m ² ⇒ Préd = 0,456 bar ⇒ e _{min} = 0,95 mm)
	C40	V = 296 m ³ H = 13,4 m e > 0,63 mm	Event : A = 7 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 7 m ² ⇒ Préd = 0,501 bar ⇒ e _{min} = 0,63 mm)
	M3	V = 139 m ³ H = 10,7 m e > 1,36 mm	Event : A = 1,62 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 1,62 m ² ⇒ Préd = 1,450 bar ⇒ e _{min} = 1,36 mm)
	M4	V = 180 m ³ H = 12 m e > 1,56 mm	Event : A = 1,62 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 1,62 m ² ⇒ Préd = 1,665 bar ⇒ e _{min} = 1,56 mm)
	M5	V = 176 m ³ H = 11,5 m e > 1,55 mm	Event : A = 1,62 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 1,62 m ² ⇒ Préd = 1,651 bar ⇒ e _{min} = 1,55 mm)
	GA	V = 172 m ³ H = 10,3 m e > 0,76 mm	Event : A = 1 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (A _e = 1 m ² ⇒ Préd = 0,741 bar ⇒ e _{min} = 0,8 mm)

	150	V = 99 m ³ H = 6,8 m e > 0,09 mm	Couverture : A = 14,5 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (Ae = 14,5 m ² ⇒ Préd = 0,1 bar ⇒ e _{min} = 0,09 mm)
	C3	V = 405 m ³ H = 13,6 m e > 0,14 mm	Couverture : A = 28 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (Ae = 28 m ² ⇒ Préd = 0,114 bar ⇒ e _{min} = 0,14 mm)
	C4	V = 405 m ³ H = 15 m e > 0,14 mm	Couverture : A = 28 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (Ae = 28 m ² ⇒ Préd = 0,130 bar ⇒ e _{min} = 0,16 mm)
	B2	V = 250 m ³ H = 11,3 m e > mm	Event : A = 22 m ² Pstat : 0,1 bar	Surface d'événements suffisante (Ae = 22 m ² ⇒ Préd = 0,100 bar ⇒ e _{min} = 0,11 mm)
Bois (pré-coat)	55 (en 2007)	V = m ³ Hsol = 33,5 m e = 5 mm ⇒ Prupt : 4,8 mbar	Tiers de la couverture : A = 6,6 m ² Pstat : 0,1,bar Hsol = 33,5 m	Surface d'événements suffisante (Ae = 1,75 m ²) A = 6,6 m ² ⇒ Préd = 0,785 bar

Ces dispositifs sont conformes aux préconisations de l'étude de dangers du site et dimensionnés conformément aux normes en vigueur. L'exploitant s'assure de leur efficacité et de leur pérennité.

Si des modifications interviennent sur l'une des structures ou équipements, l'exploitant devra démontrer l'efficacité des nouveaux dispositifs de protection, notamment pour garantir une surface éventable ainsi qu'une pression d'ouverture équivalente.

L'exploitant met en place les dispositifs nécessaires pour ne pas exposer de personne à la flamme sortant des événements ou des surfaces soufflables en cas d'explosion. Ces surfaces sont orientées vers des zones non fréquentées par le personnel.

b) Découplage

Les dispositions liées au découplage sont sans objet sur cette installation du fait de l'architecture même des structures et des dispositions prises pour limiter les risques de présence de poussières :

- la passerelle d'accès est ouverte ;
- la tour de manutention est ouverte sur ses faces latérales ;
- il n'y a pas de passerelle au dessus des silos
- les élévateurs à godet sont équipés d'évent ;
- tous les silos sont équipés d'évent et du système anti-explosion FIKE ;
- le système de dépoussiérage reprend les jetées de bande et son transport ;
- le dépotage wagons et camions est équipé d'un dépoussiérage.

Article 4 – Prévention des risques liés aux appareils de manutention

Les appareils de manutention sont munis de dispositifs suivants visant à détecter et stopper tout fonctionnement anormal de ces appareils qui pourrait entraîner un éventuel échauffement des matières organiques présentes :

Repère	Fonction de sécurité	Mesure de maîtrise du risque
Passerelle de silo maïs (SNCF)	Limiter les émissions et dépôts de poussières	- Aspiration en jetée de bande, avec rive d'étanchéité - Gaine d'étanchéité
	Eviter toute source d'ignition	- Liaisons équipotentielles et mise à la terre - Bande anti-statique et difficilement propagatrice de flammes - Dispositif contre la foudre
	Conception limitant les effets	- Surfaces ouvertes : grilles - Surfaces fragiles : tôles métalliques

Boisseaux	Limiter le vieillissement des boisseaux	<ul style="list-style-type: none"> - Conception des cellules adaptée au risque de vieillissement - Silos récents (1998)
	Eviter un impact significatif sur le boisseau	<ul style="list-style-type: none"> - Plan de circulation - Limitation de la vitesse à l'intérieur du site
Fosse de réception	Eviter toute source d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Interdiction de fumer - Grille sur les fosses - Permis de feu et plan de prévention
	Limiter les concentrations de poussières	<ul style="list-style-type: none"> - Aspiration de la fosse (avec asservissement)
Elévateurs	Eviter toute source d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Relais thermique sur moteur - Capteurs de départ de sangle - Contrôleur de rotation - Sangle anti-statique et difficilement propagatrice de flammes - Capteurs de température sur paliers - Anti-dériveur - Permis de feu - Liaisons équipotentielle - Dispositif de protection contre les effets de la foudre
	Limiter les concentrations de poussières	<ul style="list-style-type: none"> - Vitesse limitée - Aspiration des poussières de l'élévateur (avec asservissement)
Cellules	Atténuation de la puissance et de la propagation du front de flammes	<ul style="list-style-type: none"> - Evénements d'explosion - Suppresseurs d'explosion
Tamis à grille rotative	Limiter la présence et la mise en suspension des poussières	<ul style="list-style-type: none"> - Aspiration - Vitesse limitée de déplacement des grilles
	Eviter toutes sources d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Liaisons équipotentielle - Permis de feu - Maintenance préventive
Cyclone du tamis	Limiter la présence et la mise en suspension des poussières	<ul style="list-style-type: none"> - Aspiration
	Eviter toutes sources d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Evénement de décharge d'explosion
Filtre à manches d'aspiration générale	Eviter toutes sources d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Suppresseurs d'explosion
Boisseau à poussières	Eviter toutes sources d'ignition	<ul style="list-style-type: none"> - Evénements d'explosion - Ecluse garantissant la non-propagation de l'explosion en aval

L'exploitant établit un programme d'entretien de ces dispositifs, qui spécifie la nature, la fréquence et la localisation des opérations de contrôle et de maintenance à effectuer par le personnel. Le suivi et les travaux réalisés en application de ce programme sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'Inspection des Installations Classées.

Les détecteurs d'incidents de fonctionnement, sauf les contrôleurs de température qui provoquent une alarme en salle de contrôle, arrêtent l'installation et les équipements situés en amont immédiatement ou après une éventuelle temporisation limitée à quelques secondes. L'installation ne peut être remise en service qu'après intervention du personnel pour remédier à la cause de l'incident.

Article 5 – Travaux, maintenance, exploitation

Dans le cas d'intervention sur des barrières de sécurité, l'exploitant s'assure :

- préalablement aux travaux, que ceux-ci, combinés aux mesures palliatives prévues, n'affectent pas la sécurité des installations ;
- à l'issue des travaux, que la fonction de sécurité assurée par lesdits éléments est intégralement restaurée.

La réalisation de travaux susceptibles de créer des points chauds doit faire l'objet d'un permis de feu, délivré et dûment signé par l'exploitant ou par la personne qu'il aura nommément désignée et par le personnel devant exécuter les travaux.

Une consigne relative à la sécurité des travaux par points chauds est établie et respectée ; elle précise notamment les dispositions qui sont prises avant, pendant et après l'intervention.

Le permis de feu est délivré après avoir soigneusement inspecté le lieu où se dérouleront les travaux, ainsi que l'environnement immédiat.

Le permis rappelle notamment :

- les motivations ayant conduit à la délivrance du permis de feu ;
- la durée de validité ;
- la nature des dangers ;
- le type de matériel pouvant être utilisé ;
- les mesures de prévention à prendre ;
- les moyens de protection mis à la disposition du personnel effectuant les travaux, par exemple au minimum la proximité d'un extincteur adapté au risque, ainsi que les moyens d'alerte.

Pour les interventions par points chauds dans les silos, l'exploitant s'assure de l'arrêt total de l'ensemble des moyens de manutention et d'aspiration concernés pendant toute phase de maintenance ou de modification d'une installation. Les zones dans lesquelles ont lieu les travaux sont entièrement dépoussiérées dans un rayon suffisant, défini par l'exploitant dans le permis feu délivré pour l'occasion ou à défaut dans un rayon de dix mètres dans toutes les directions.

Des bâches ignifugées pourront être judicieusement réparties à proximité de la zone de travail.

Une surveillance est mise en place après la fin des travaux suivant une fréquence et une durée fixées par l'exploitant dans le permis feu.

Les sources d'éclairages fixes ou mobiles doivent être protégées par des enveloppes résistantes au choc et compatibles avec les zones dans lesquelles elles sont employées. L'utilisation de lampes baladeuses à l'intérieur des cellules est proscrite.

Les matériels électriques sont à minima étanches aux poussières.

Les organes mécaniques mobiles sont protégés contre la pénétration des poussières ; ils sont convenablement lubrifiés et vérifiés.

L'état des dispositifs d'entraînement, de rotation et de soutien des élévateurs et des transporteurs et l'état des organiques mobiles est contrôlé à une fréquence adaptée déterminée par l'exploitant, et au moins annuellement. Les résultats de ce contrôle sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'Inspection des Installations Classées.

Article 6 – Nettoyage des locaux

Tous les locaux sont débarrassés régulièrement des poussières recouvrant le sol, les parois et les machines. Deux repères peints sur le sol et judicieusement placés servent à évaluer le niveau d'empoussièrement des installations. La fréquence des nettoyages est fixée sous la responsabilité de l'exploitant et précisée dans les consignes organisationnelles. La quantité de poussières fines déposée sur les sols ne doit pas être supérieure à 50 g/m².

Le nettoyage est réalisé à l'aide d'aspirateurs ou de centrales d'aspiration. Ces appareils doivent présenter toutes les caractéristiques de sécurité nécessaires pour éviter l'incendie et l'explosion. Le recours à d'autres dispositifs de nettoyage tels que l'utilisation de balais ou d'air comprimé doit être exceptionnel et doit faire l'objet de consignes particulières.

Les opérations de nettoyage font l'objet d'un enregistrement tenu à la disposition de l'Inspection des Installations Classées.

L'exploitant prend les dispositions nécessaires pour éviter toutes fuites de poussières et, en cas de fuite, pour les résorber rapidement.

Article 7 – Système d'aspiration

Les installations de manutention sont asservies au système d'aspiration avec un double asservissement : les installations de manutention ne démarrent que si le système d'aspiration est en fonctionnement et s'arrêtent immédiatement en cas d'arrêt du système d'aspiration, après une éventuelle temporisation limitée au temps strictement nécessaire pour vidanger intégralement les circuits concernés.

Afin de lutter contre les risques d'explosion du (ou des) système(s) d'aspiration, les dispositions suivantes sont prises :

- toutes les parties métalliques du ou des filtres sont reliées à la terre ;
- toutes les parties isolantes (flexibles, manches, ...) sont suffisamment conductrices afin de supprimer les risques de décharges électrostatiques ;
- les ventilateurs d'extraction sont placés côté air propre du flux ;
- les filtres à manches sont équipés d'un appareil permettant :
 - la détection du décrochement ou du percement des manches ;
 - de mesurer la dépression des filtres d'aspiration des poussières ou équivalent avec asservissement et alarme.
- une mesure des débits d'air est réalisée au moins une fois par an afin de contrôler le maintien de l'efficacité du système de dépoussiérage.

L'exploitant établit un programme d'entretien du système d'aspiration qui spécifie la nature, la fréquence et la localisation des opérations de contrôle et de maintenance à effectuer par le personnel. Le suivi et les travaux réalisés en application de ce programme sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'Inspection des Installations Classées.

Article 8 – Moyens de lutte contre l'incendie

L'exploitant établit une liste exhaustive des moyens de lutte contre l'incendie et de leur implantation sur le site. Ces équipements sont maintenus en bon état, repérés et facilement accessibles.

Ils doivent faire l'objet de vérifications périodiques au moins une fois par an. L'exploitant doit pouvoir justifier auprès de l'Inspection des Installations Classées de l'exécution de cette vérification.

Des procédures d'intervention en fonction des dangers sont rédigées et communiquées aux services de secours. Elles sont adaptées en fonction des équipements et techniques employés par les équipes d'intervention locales.

Le personnel est entraîné à l'application de ces procédures ainsi qu'à la mise en œuvre des moyens de lutte contre l'incendie en place sur le site.

Article 9 - Inertage

Des dispositifs ont été prévus pour chaque type de cellule concerné et une procédure d'intervention accompagne la mise en œuvre de ces dispositifs en précisant notamment la localisation et les caractéristiques du système à mettre en place;

Sont également mentionnées dans une procédure les coordonnées des sociétés susceptibles de délivrer du gaz inerte ; ces coordonnées doivent être disponibles à tout moment, et mises à jour aussi souvent que nécessaire.

Article 10 – Vieillessement des structures

L'exploitant est tenu de s'assurer de la tenue dans le temps des parois des silos. Il met en place à minima une procédure de contrôle visuel périodique des parois de cellules, pour détecter tout début de corrosion ou d'annonce de fissuration. Ce contrôle est réalisé au moins une fois par an par l'exploitant.

Article 11 – Voies et délais de recours

Le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours auprès du tribunal administratif de LILLE :

- par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter de sa notification ;
- par les tiers dans un délai de quatre ans à compter de son affichage.

Article 12 – Notification

Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord est chargé de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à l'exploitant et dont copie sera adressée à :

- Monsieur le maire d'HAUBOURDIN,
- Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement.

En vue de l'information des tiers :

- un exemplaire du présent arrêté sera déposé à la mairie d'HAUBOURDIN et pourra y être consulté ; un extrait de l'arrêté énumérant notamment les prescriptions auxquelles les installations sont soumises sera affiché à la mairie pendant une durée minimum d'un mois ; procès-verbal de l'accomplissement de ces formalités sera dressé par les soins du maire,
- Le même extrait sera affiché en permanence de façon visible dans l'établissement par les soins de l'exploitant.

Fait à Lille, le 22 DEC. 2010

Le préfet,

Pour le Préfet et par délégation,
Le Secrétaire Général,

Salvador PÉREZ

