

Les prélevements et analyses sont réalisés par un organisme agréé. Les analyses portent au minimum sur les paramètres suivants :

- Conductivité,
- DCC,
- DBO5,
- Azote N (total, NO2, NO3, NH4)
- Chloreux,
- Sulfures,
- Fluorures,
- Phosphore total,
- Cyanures,
- Sodium,
- Hydrocarbures totaux,
- Composés organiques halogénés (AOX ou EOX),
- Indice pH/m,
- Métaux et métalloïdes (individuellement) : arsenic, fer, zinc, cadmium, plomb, chrome, chlore hexavalent, mercure, nickel, manganèse, étain, sélénium, aluminium,
- Analyses bactériologiques (coliformes fécaux, coliformes totaux, streptocoques fécaux, présence de salmonelles,
- Le traitement (d'épuration) est effectué continuellement à la norme « Performance 63 » (article 47 du décret n° 2567, par 1, 1963) et de manière plus détaillée conformément au document AFNOR FD X31815 en décembre 2000. Les analyses sont réalisées conformément au réseau en vigueur.

Pour chacun des paramètres, et préalablement au début de l'exploitation de la zone de stockage de déchets, l'exploitant procède à une analyse de référence des eaux souterraines.

Le niveau des eaux souterraines est mesuré à chaque analyse. Cette mesure, qui permet de contrôler le sens d'écoulement des eaux souterraines, se fait sur des points précis.

Les déchets de nature les analyses les suivantes, accompagnées des analyses effectuées aux concentrations des résidus à l'exception des résidus chlorés. Ces résidus sont intégrés dans des documents de synthèse (tableaux, cartouches) et sont remis à l'exploitant d'origine dans le délai de 30 jours de la date de leur décharge (sauf pour les déchets de la zone de stockage de déchets dangereux).

Les déchets de nature les analyses les suivantes, accompagnées des analyses effectuées aux concentrations des résidus à l'exception des résidus chlorés. Ces résidus sont intégrés dans des documents de synthèse (tableaux, cartouches) et sont remis à l'exploitant d'origine dans le délai de 30 jours de la date de leur décharge (sauf pour les déchets de la zone de stockage de déchets dangereux).

Les déchets de nature les analyses les suivantes, accompagnées des analyses effectuées aux concentrations des résidus à l'exception des résidus chlorés. Ces résidus sont intégrés dans des documents de synthèse (tableaux, cartouches) et sont remis à l'exploitant d'origine dans le délai de 30 jours de la date de leur décharge (sauf pour les déchets de la zone de stockage de déchets dangereux).

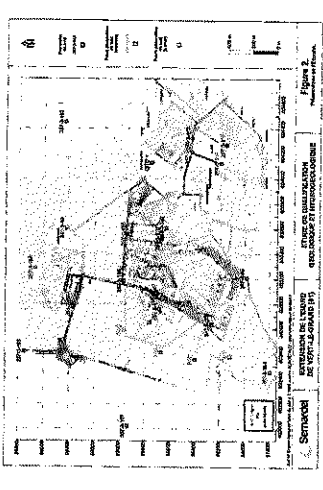
CHAPITRE 4.4. - CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DES EAUX SOUTERRAINES

La qualité des eaux souterraines est contrôlée en continu, à l'aide de sondes automatiques (à dépense), sur un bien précisant la phase d'exploitation qui pendant la phase de non-activité.

Le réseau de paramètres de son analyse de référence ou qui est adapté à la composition du site, est les préconisations de l'hydrogéologue agréé ou département (sur de l'hydrogéologue agréé ou département 2022 pour le savoir de l'hydrogéologue agréé).

Le réseau de surveillance comprend les équipements suivants :

- Pneumètre automat n°1, n°1186 (indice BSS : 257.2.186) - fréquence d'analyse semestrielle
- Pneumètre automat n°2, P.C. (indice BSS : 0567.2X.0206) - fréquence d'analyse annuelle
- Pneumètre automat n°3, P.C. (indice BSS : 0257.2X.0278) - Pz R. (indice BSS : 0257.2X.0278) - Pz (à côté) - fréquence d'analyse semestrielle



Ces paramètres sont réalisés conformément aux normes en vigueur ou, à défaut, aux normes françaises telles que les dispositions de l'arrêté du 22 décembre 1997.

CHAPITRE 4.5. - PRINCIPES GÉNÉRAUX

Les déchets dangereux sont stockés en attendant leur traitement ou leur élimination. Ils sont stockés dans des bennes, qui sont classées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.5.1. - PRINCIPES GÉNÉRAUX

Les déchets dangereux sont stockés en attendant leur traitement ou leur élimination. Ils sont stockés dans des bennes, qui sont classées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

CHAPITRE 4.6. - ÉLIMINATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à éliminer les déchets produits dans des conditions propres à garantir la protection des intérêts publics, de la santé, de la sécurité, de la sûreté publique, et de l'environnement.

ARTICLE 4.6.1. - ÉLIMINATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à éliminer les déchets produits dans des conditions propres à garantir la protection des intérêts publics, de la santé, de la sécurité, de la sûreté publique, et de l'environnement.

CHAPITRE 4.7. - BILAN HYDRIQUE

L'exploitant tient à jour un registre sur lequel il reporte les éléments nécessaires au calcul du bilan hydrique de l'installation. Ce registre est tenu à jour et est accessible à tout moment.

ARTICLE 4.7.1. - BILAN HYDRIQUE

L'exploitant tient à jour un registre sur lequel il reporte les éléments nécessaires au calcul du bilan hydrique de l'installation. Ce registre est tenu à jour et est accessible à tout moment.

CHAPITRE 4.8. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

ARTICLE 4.8.1. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

accès. Les déchets sont stockés dans des bennes séparées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.4.3. - CAPACITÉS DE RÉTENTION

Les capacités de rétention des bennes sont déterminées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.5.1. - PRINCIPES GÉNÉRAUX

Les déchets dangereux sont stockés en attendant leur traitement ou leur élimination. Ils sont stockés dans des bennes, qui sont classées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.6.1. - ÉLIMINATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à éliminer les déchets produits dans des conditions propres à garantir la protection des intérêts publics, de la santé, de la sécurité, de la sûreté publique, et de l'environnement.

ARTICLE 4.7.1. - BILAN HYDRIQUE

L'exploitant tient à jour un registre sur lequel il reporte les éléments nécessaires au calcul du bilan hydrique de l'installation. Ce registre est tenu à jour et est accessible à tout moment.

ARTICLE 4.8.1. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.9. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.10. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.11. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.12. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le plan de site.

ARTICLE 4.4.3. - CAPACITÉS DE RÉTENTION

Les capacités de rétention des bennes sont déterminées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.5.1. - PRINCIPES GÉNÉRAUX

Les déchets dangereux sont stockés en attendant leur traitement ou leur élimination. Ils sont stockés dans des bennes, qui sont classées en fonction de leur dangerosité. Les bennes sont équipées d'un système de ventilation et d'un système de chauffage. Les bennes sont également équipées d'un système de drainage et d'un système de collecte des eaux de pluie. Les bennes sont également équipées d'un système de surveillance et d'un système de sécurité.

ARTICLE 4.6.1. - ÉLIMINATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à éliminer les déchets produits dans des conditions propres à garantir la protection des intérêts publics, de la santé, de la sécurité, de la sûreté publique, et de l'environnement.

ARTICLE 4.7.1. - BILAN HYDRIQUE

L'exploitant tient à jour un registre sur lequel il reporte les éléments nécessaires au calcul du bilan hydrique de l'installation. Ce registre est tenu à jour et est accessible à tout moment.

ARTICLE 4.8.1. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.9. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.10. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.11. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

CHAPITRE 4.12. - SÉPARATION DES DÉCHETS

L'exploitant s'engage à séparer les déchets dangereux des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux. Les déchets dangereux sont également stockés dans des bennes séparées des déchets non dangereux.

